

Link do produktu: <https://profimarket.pl/tiger-tig-200-spawarka-inwertorowa-dc-hf-puls-weldman-p-3570.html>

TIGER TIG 200 Spawarka inwertorowa DC HF PULS Weldman

Cena	1 208 zł
Nr. Kat.	103 031
Producent	Weldman

Opis

Spawarki Tig to jedne z najpopularniejszych oraz najczęściej spotykanych urządzeń służących do spawania. Można je znaleźć między innymi w warsztatach mechanicznych oraz ślusarskich.

Spawanie elektrodami otulonymi (ang. manual metal arc welding - MMA) jest metodą spawania łukowego przy zastosowaniu topliwej elektrody metalowej, która jest pokryta otuliną topnika.

Na czym to polega?

Proces ten w uproszczeniu polega na tym, że prąd elektryczny wytwarza łuk elektryczny pomiędzy elektrodą i łączonymi metalami. W trakcie procesu spawania otulina rozkłada się pod wpływem wysokiej temperatury, produkując gaz osłonowy i żużel. Metoda ta, dzięki swojej prostocie, cieszy się niestąbną popularnością, pomimo istnienia metody alternatywnej - spawania drutem rdzeniowym SMAW. Polecana jest głównie do takich materiałów jak stal, także stal nierdzewna, jak również stopów glinu, niklu oraz miedzi.

Spawarka inwertorowa TIG DC przeznaczona jest do spawania metodą TIG DC/TIG DC PULS oraz MMA wolframowymi bądź rutyłowymi i zasadowymi elektrodami otulonymi. Spawanie TIG w odróżnieniu do MMA to metoda spawania nietopliwą elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych takich jak argon czy hel. Model TIGER TIG 200 DC HF PULS Weldman wyposażony został w cyfrowy wyświetlacz. Oferuje tak zwane zajarzenie łuku bezstykowe (TIG HF). W metodzie TIG do dyspozycji mamy spawanie z lub bez pulsu.

CECHY

- Spawarka inwertorowa TIG DC do spawania metodą TIG DC/TIG DC PULS oraz MMA elektrodami otulonymi prądem stałym.
- Przeznaczona do spawania elektrodami wolframowymi w osłonie gazu obojętnego lub elektrodami rutyłowymi i zasadowymi do 4 mm.
- Spawarka posiada cyfrowy wyświetlacz oraz regulację czasu opadania prądu i wypływu gazu po wygaśnięciu łuku (TIG). Zajarzenie łuku bezstykowe (TIG HF).

Spawarka posiada 3 tryby pracy TIG:

- z pulsem o dużej częstotliwości
- z pulsem o małej częstotliwości
- bez pulsu

DANE TECHNICZNE

- Napięcie zasilania - 230V
- napięcie prądu jałowego [V] - 65
- zakres regulacji prądu spawania [A] - TIG DC MMA - 20-200
- sprawność % 20oC - 200A@60%
- sprawność % 40oC - 200A@40%
- wymiary [cm] - 42x19x32
- waga - 9kg

WYPOSAŻENIE

- przewód zasilający 2m z wtyczką 230V
- uchwyt spawalniczy TIG WP 26 4m (DX50)
- przewód spawalniczy 2m z uchwytem elektrody 200A (DX50)
- przewód masowy 2m z zaciskiem 300A (DX50)
- przyłącze gazowe do węża technicznego 8mm
- gniazdo sterowania uchwytem 2-pionowe i gniazdo gazowe
- szybkozłącze mini
- tarcza spawalnicza
- szczotka