

Link do produktu: <https://profimarket.pl/tecnotig-220-acdc-pulse-mpx-spawarka-tig-ideal-p-3183.html>



TECNOTIG 220 AC/DC PULSE MPX spawarka TIG Ideal

Nr. Kat.

TTIG220ACMPX

Producent

Ideal Professional

Opis

CECHY spawarki TECNOTIG 220 AC/DC PULSE MPX

- **TECNOTIG 220 AC/DC PULSE MPX** jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.
- Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, TIG MIX, TIG PUNKTOWE, MMA.
- Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.
- Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.
- Funkcja TIG MIX: to specjalna metoda spawania TIG, polegająca na połączeniu prądu stałego i zmiennego, umożliwia uzyskanie pełnego wtopienia i skutecznego czyszczenia podczas spawania aluminium.
- Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia szepianie cienkich materiałów. Bardzo krótki czas wykonania spoiny (regulowany od 0,01 sekundy) umożliwia uzyskanie niewielkich punktowych spoin bez deformacji materiału.
- Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.
- Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.
- Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).
- Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.
- Urządzenie posiada funkcje zapisu parametrów 20 programów spawania.
- Wyświetlacz cyfrowy ułatwia regulację parametrów spawarki:
- początkowy wpływ gazu osłonowego
- prąd początkowy
- czas narastania prądu
- prąd spawania
- prąd bazy
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- końcowy wpływ gazu osłonowego
- długość pulsu
- częstotliwość pulsu
- balas AC
- częstotliwość AC
- Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:
- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia (ręczna) - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku
- ANTI STICK: przeciwwzarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym

materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Szybkozłączne podłączenia gazu do uchwyty spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwyty spawalniczego bez użycia narzędzi
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność
- Zasilanie jednofazowe 230V
- Urządzenie wyposażone jest we wtyczkę zasilania

DANE TECHNICZNE TECNOTIG 220 AC/DC PULSE MPX

- Zabezpieczenie sieci zasilającej - C25A
- Znamionowe napięcie zasilania - 230 V; 50Hz (1ph)
- Balans AC - 10 - 50%
- Czas narastania prądu (s) - 0 - 10
- Czas opadania prądu (s) - 0 - 10
- Częstotliwość AC - 30 - 200 Hz
- Częstotliwość pulsu Hz - 0.1 - 800.0
- Długość pulsu (%) - 10 - 90%
- Gaz po (s) - 0.1 - 30.0
- Gaz przed (s) - 0.3 - 10.0
- Moc - 7,6 kW
- Napięcie stanu jałowego - 70 V / 12V (VRD)
- Prąd bazy w pulsie - 10 - 90%
- Prąd końcowy - 5 - 220A
- Prąd przy pracy 100% - 140A (TIG) / 130A (MMA)
- Prąd przy pracy 60% - 220A(TIG) / 200A(MMA)
- Prąd startowy - 5 - 220A
- Zakres regulacji prądu spawania - 5 - 200A (TIG DC) / 10 - 200A (TIG AC) / 10 - 200A (MMA)
- Stopień ochrony - IP 21
- Waga urządzenia / zestawu - 20 / 23 kg

WYPOSAŻENIE

- uchwyt spawalniczy TIG 26 o długości 4 metry
- przewód elektrodowy MMA o długości 3m
- przewód masowy o długości 3m