ProfiMarket.pl
Browarna 10/6
47-400 Racibórz
NIP: PL 639-102-11-26

Dane aktualne na dzień: 12-11-2026 16:58

Link do produktu: https://profimarket.pl/tecnotig-206-acdc-lcd-spawarka-tig-ideal-p-3540.html



TECNOTIG 206 AC/DC LCD spawarka TIG Ideal

Cena	**2 398 zł**
Nr Kat.	**TECNO TIG 206 AC/DC LCD**
Producent	**Ideal Professional**

Opis

CECHY

- **TECNOTIG 206 AC/DC LCD** jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA.
- Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, MMA DC, MMA AC.
- Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.
- Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.
- Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.
- Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.
- Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).
- Urządzenie posiada 6 miejsc zapisów programów spawania użytkownika.
- Wyświetlacz LCD ułatwia regulację parametrów spawarki:

wypływ gazu przed spawaniem
prąd początkowy
czas narastania prądu
prąd spawania
szerokość pulsu
prąd bazy
częstotliwość pulsu
częstotliwość AC
balans AC
czas opadania prądu
prąd końcowy
wypływ gazu po spawaniu

- Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną
- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia (ręczna) - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- Funkcja VRD (Voltage Reduction Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.
- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Szybkozłącze podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- Zasilanie jednofazowe 230V. Urządzenie wyposażone jest we wtyczkę zasilania

ProfiMarket.pl
Browarna 10/6
47-400 Racibórz
NIP: PL 639-102-11-26

DANE TECHNICZNE

- Moc 6,9 kW
- Napięcie stanu jałowego 64 V
- Prąd maksymalny 200A - 40%
- Prąd pobierany z sieci 24 A
- Prąd przy pracy 60% 160 A
- Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0
- Waga 15 kg
- Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 490x205x330 mm
- Zakres regulacji prądu spawania 10 - 200 A
- Znamionowe napięcie zasilania 230 V 50Hz (1ph)

WYPOSAŻENIE

- uchwyt spawalniczy TIG 26 4m
- przewód elektrodowym MMA 2,5m
- przewód masowy 2,5m
- komplet akcesorii TIG i MMA