

Link do produktu: <https://profimarket.pl/tecnomig-321-lcd-synergic-migomat-inwertorowy-ideal-p-4094.html>



TECNOMIG 321 LCD SYNERGIC migomat inwertorowy Ideal

Cena	4 499 zł
Nr. Kat.	TECNOMIG 321 LCD SYNERGIC
Producent	Ideal Professional

Opis

CECHY

- **TECNOMIG 321 SYNERGIC LCD** jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, FLUX, MMA oraz TIG LIFT. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym i przemysłowym.
- Urządzenie posiada sześć synergicznych trybów spawania: MIG STAL CO2 100%, MIG STAL CO2 25%, MIG ALU ARGON 100%, MIG CUSI ARGON 100%, MIG STAL NIERDZEWNA ARGON 98% + CO2 2%, MIG SAMOOSŁONOWY.
- TECNO MIG 321 SYNERGIC LCD stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na wyświetlaczu programu synergicznego.
- Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2T (bez blokady przycisku) / 4T (blokada przycisku do długich spoin)
- Czytelny i prosty w obsłudze 7-calowy wyświetlacz LCD umożliwia dokładną regulację parametrów spawania takich jak :

regulacja indukcyjności
regulacja napięcia spawania
regulacja posuwu drutu
regulacja gazu po

- Przy metodzie MMA mamy możliwość włączenia funkcji VRD (VOLTAGE REDUCTION DEVICE) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przecieporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.
- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- Zasilanie trójfazowe 3x400V
- Urządzenie nie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.
- Urządzenie wyposażone jest w gniazdo 36V umożliwiające podłączenie reduktora z podgrzewaczem.

DANE TECHNICZNE

- Zabezpieczenie sieci zasilającej C16 A
- Znamionowe napięcie zasilania 3x400 V; 50Hz (3ph)
- Moc 11,5 kW
- Napięcie stanu jałowego 52 V
- Prąd przy pracy 100% 232 A MIG/TIG // 194 A MMA
- Prąd przy pracy 60% 320 A MIG/TIG // 250 A MMA
- Średnica drutu aluminiowego 1,0 - 1,2 mm
- Średnica drutu do lutowania 0,8 - 1,2 mm
- Średnica drutu samoosłonowego 0,8 - 1,2 mm
- Średnica drutu stalowego 0,8 - 1,2 mm
- Średnica drutu ze stali nierdzewnej 0,8 - 1,2 mm
- Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0 mm

- Zakres regulacji prądu spawania 30 - 320 A MIG/MAG // 10 - 320 A TIG // 10 - 250 A MMA
- Rozmiar szpuli drutu 15 kg / 5 kg
- Stopień ochrony IP 21S
- Waga urządzenia / zestawu 54 / 60 kg
- Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 930x480x710 mm
- Wymiary opakowania urządzenia dł x szer x wys 690x300x630 mm
- Wymiary opakowania wózka dł x szer x wys 665x440x240 mm

WYPOSAŻENIE

- profesjonalny uchwyt spawalniczy MIG 36 o długości 3 metry
- przewód masowy o długości 3 metry
- przewód elektrodowy o długości 3 metry
- rolki do podajnika 0,8-1,0 oraz 1,0-1,2 do stali oraz 1,0 - 1,2 do aluminium
- wózek