

Link do produktu: <https://profimarket.pl/tecnomig-285-pulse-synergic-polautomat-spawalnicy-ideal-p-3793.html>

TECNOMIG 285 PULSE SYNERGIC półautomat spawalnicy Ideal

Nr. Kat.

TMIG285P

Producent

Ideal Professional

Opis

CECHY

- TECNOMIG 285 PULSE SYNERGIC jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA oraz lutowania blach ocynkowanych. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym i przemysłowym.
- Urządzenie posiada trzy tryby spawania MIG/MAG: MIG RĘCZNY, MIG PULS, MIG PULS PODWÓJNY.
- **TECNOMIG 285 PULSE SYNERGIC** stosowany jest do spawania aluminium i jego stopów, stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz lutowania blach ocynkowanych. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na panelu sterowania programu.
- Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.
- Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie SPOT(spawanie punktowe), 2-takt, S4-takt (dedykowany do spawania aluminium), 4-takt (blokada przycisku do długich spoin),
- Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację parametrów spawania takich jak :
 - regulacja czasu wypływu gazu przed spawaniem
 - regulacja prądu spawania / prądu bazy w podwójnym pulsie
 - regulacja indukcyjności
 - regulacja prądu początkowego w S4-takt
 - regulacja prądu szczytowego w podwójnym pulsie
 - regulacja balansu w podwójnym pulsie
 - regulacja częstotliwości pulsacji w podwójnym pulsie
 - regulacja czasu spawania punktowego
 - regulacja czasu i napięcia upalania drutu po spawaniu
 - regulacja czasu wypływu gazu po spawaniu
- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zwiększa jego wydajność.
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- Zasilanie trójfazowe 3x400V
- Urządzenie jest wyposażone we wtyczkę zasilania

DANE TECHNICZNE

- Rozmiar szpuli drutu 15 kg
- Stopień ochrony IP 21S
- Waga urządzenia / zestawu 46 / 48 kg
- Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 900x320x720 mm
- Moc 10,2 kW
- Napięcie stanu jałowego 75 V
- Prąd maksymalny 280 A
- Prąd przy pracy 100% 220 A
- Prąd przy pracy 60% 280 A
- Średnica drutu aluminiowego 0,8 - 1,2 mm

- Średnica drutu do lutowania 0,8 mm
- Średnica drutu samoosłonowego 0,8 - 1,2 mm
- Średnica drutu stalowego 0,8 - 1,2 mm
- Średnica drutu ze stali nierdzewnej 0,8 - 1,2 mm
- Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0 mm
- Zakres regulacji prądu spawania 10 - 280 A
- Zabezpieczenie sieci zasilającej C20A
- Znamionowe napięcie zasilania 3x400 V; 50Hz (3ph)

WYPOSAŻENIE

- uchwyt spawalniczy MIG 25 o długości 3 metry uzbrojonym pod aluminium
- przewód elektrodowy o długości 3 metry
- przewód masowy o długości 3 metry
- rolki do podajnika 1,0-1,2 do aluminium oraz 0,8-1,0 do stali