

Link do produktu: <https://profimarket.pl/tecnomig-270-lcd-synergic-migomat-inwertorowy-ideal-p-4404.html>



TECNOMIG 270 LCD SYNERGIC migomat inwertorowy Ideal

Nr. Kat.

TMIG270LCD

Producent

Ideal Professional

Opis

CECHY

- **TECNOMIG 270 LCD SYNERGIC** jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, FLUX, MMA oraz TIG LIFT. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym i przemysłowym.
- Urządzenie posiada cztery synergiczne tryby spawania: MIG STAL CO2 100%, MIG STAL CO2 25%, MIG ALU ARGON 100%, MIG SAMOOSŁONOWY.
- TECNO MIG 270 LCD stosowany jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium . Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na wyświetlaczu programu synergicznego.
- Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2T (bez blokady przycisku) / 4T (blokada przycisku do długich spoin)
- Regulacja indukcyjności
- Regulacja napięcia spawania
- Regulacja posuwu drutu
- Regulacja gazu po
- HOT START (MMA)
- ARC FORCE (MMA)
- Przy metodzie MMA mamy możliwość włączania funkcji VRD (VOLTAGE REDUCTION DEVICE) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.
- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- Zasilanie trójfazowe 3x400V
- Urządzenie nie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

DANE TECHNICZNE

- Rozmiar szpuli drutu 15 kg / 5 kg
- Stopień ochrony IP 21S
- Waga urządzenia / zestawu 65 / 72 kg
- Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 915x495x860 mm
- Wymiary opakowania dł x szer x wys 1000x670x900 mm
- Moc 9 kW
- Napięcie stanu jałowego 53 V
- Prąd maksymalny 270 A
- Prąd przy pracy 100% 194 A
- Prąd przy pracy 60% 270 A
- Średnica drutu aluminiowego 0,8 - 1, 2 mm
- Średnica drutu samoosłonowego 0,8 - 1,2 mm
- Średnica drutu stalowego 0,6 - 1,2 mm
- Średnica drutu ze stali nierdzewnej 0,8 - 1,2 mm
- Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0 mm

- Zakres regulacji prądu spawania 50 - 270 A
- Zabezpieczenie sieci zasilającej C16A
- Znamionowe napięcie zasilania 3x400 V; 50Hz (3ph)

WYPOSAŻENIE

- profesjonalny uchwyt spawalniczy MIG 24 o długości 3 metry
- przewód masowy o długości 3 metry
- przewód elektrodowy o długości 3 metry
- rolki do podajnika 0,8-1,0 oraz 1,0-1,2 do stali oraz 0,8 - 1,0 do aluminium