

Link do produktu: <https://profimarket.pl/tecnomig-2542-pulse-migomat-inwertorowy-ideal-p-4177.html>



TECNOMIG 254/2 PULSE migomat inwertorowy Ideal

Nr. Kat.

TMIG254/2P

Producent

Ideal Professional

Opis

TECNOMIG 254/2 PULSE - CECHY

- **TECNOMIG 254/2 PULSE** 230/400V jest inwertorowym migomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA oraz FLUX. Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.
- Urządzenie posiada trzy synergiczne tryby spawania MIG/MAG: MIG, MIG PULS, MIG PODWÓJNY PULS.
- TECNO MIG 254/2 PULSE stosowany jest do spawania aluminium i jego stopów, stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na panelu sterowania programu.
- Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.
- Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie Spot (spawanie punktowe), 2-takt, S2-takt, 4-takt (blokada przycisku do długich spoin),
- Poprzez zastosowanie 4-rolkowego podajnika urządzenie zapewnia stabilne podawanie drutu tak ważne przy spawaniu aluminium oraz bardzo dobrze radzi sobie z 5 metrowymi uchwytami spawalniczymi.
- Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację parametrów spawania MIG takich jak :
 - regulacja prądu szczytowego / prądu bazy w podwójnym pulsie
 - regulacja indukcyjności (MIG / Podwójny Puls)
 - regulacja amplitudy pulsu w podwójnym pulsie
 - regulacja szerokości pulsu (wypełnienia) w podwójnym pulsie
 - regulacja częstotliwości pulsacji w podwójnym pulsie
 - regulacja czasu spawania punktowego
 - regulacja czasu upalania drutu po spawaniu
 - regulacja czasu wypływu gazu przed spawaniem
 - regulacja czasu wypływu gazu po spawaniu
- Urządzenie posiada również dokładną regulację parametrów MMA takich jak:
 - regulacja ARC FORCE (MMA)
 - regulacja prądu w HOT START (MMA)
- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- Zasilanie jednofazowe (230V) i międzyfazowe (400V).
- Urządzenie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

Migomat TECNOMIG 254/2 PULSE - dane techniczne

- Zabezpieczenie sieci zasilającej C25A (230V) / C16A (400V)
- Znamionowe napięcie zasilania 230/400 V; 50Hz (1ph/2ph)
- Moc 7 kW
- Prąd maksymalny 200 A
- Prąd przy pracy 100% 160 A
- Prąd przy pracy 60% 200 A
- Średnica drutu aluminium 1,0 - 1,2 mm

- Średnica drutu samoosłonowego 0,8 mm
- Średnica drutu stalowego 0,8 - 1,0 mm
- Średnica drutu ze stali nierdzewnej 0,8 - 1,0 mm
- Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0 mm
- Zakres regulacji prądu spawania 50 - 200 A (MIG) / 5 - 200 A (TIG/MMA)
- Rozmiar szpuli drutu 5 / 15 kg
- Stopień ochrony IP21S
- Waga urządzenia / zestawu 26.3 / 28 kg
- Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 800x280x540 mm
- Wymiary opakowania dł x szer x wys 800x300x420 mm

TECNOMIG 254/2 PULSE - WYPOSAŻENIE

- profesjonalny uchwyt spawalniczy MIG 24 o długości 3 metry
- przewód elektrodowy o długości 2 metry
- przewód masowy o długości 2 metry
- Kabel przejściowy z 400V na 230V