ProfiMarket.pl
Browarna 10/6
47-400 Racibórz
NIP: PL 639-102-11-26

Dane aktualne na dzień: 12-11-2026 15:56

Link do produktu: https://profimarket.pl/tecnomig-234-pulse-4x4-migomat-inwertorowy-ideal-p-4113.html



TECNOMIG 234 PULSE 4x4 migomat inwertorowy Ideal

Cena	**1 998 zł**
Nr Kat.	**TECNOMIG 234 PULSE**
Producent	**Ideal Professional**

Opis

CECHY

- **TECNOMIG 234 PULSE 4x4** jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA, TIG Lift, Pulse TIG Lift oraz lutospawania blach ocynkowanych. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym.
- Urządzenie posiada trzy synergiczne tryby spawania MIG/MAG: MIG, MIG PULS, MIG PODWÓJNY PULS.
- T**ECNOMIG 234 PULSE** stosowany jest do spawania aluminium i jego stopów, stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego na panelu sterowania programu.
- Dzięki zastosowaniu pulsacji MIG następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmiejszenie ilości rozprysków.
- Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie Spot (spawanie punktowe), 2-takt, S2-takt, 4-takt (blokada przycisku do długich spoin),
- Poprzez zastosowanie 4-rolkowego podajnika urządzenie zapewnia stabilne podawanie drutu tak ważne przy spawaniu aluminium oraz bardzo dobrze radzi sobię z 5 metrowymi uchwytami spawalniczymi.
- Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację parametrów spawania MIG takich jak:
- regulacja prądu szczytowego / prądu bazy w podwójnym pulsie
- regulacja indukcyjności (MIG / Podwójny Puls)
- regulacja amplitudy pulsu w podwójnym pulsie
- regulacja szerokości pulsu (wypełnienia) w podwójnym pulsie
- regulacja częstotliwości pulsacji w podwójnym pulsie
- regulacja czasu spawania punktowego
- regulacja czasu upalania drutu po spawaniu
- regulacja czasu wypływu gazu przed spawaniem
- regulacja czasu wypływu gazu po spawaniu
- Urządzenie posiada również dokładną regulacje parametrów MMA takich jak:
- regulacja ARC FORCE (MMA)
- regulacja prądu w HOT START (MMA)
- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- Zasilanie jednofazowe 230V
- Urządzenie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

DANE TECHNICZNE

- Zabezpieczenie sieci zasilającej C25A
- Znamionowe napięcie zasilania 230 V, 50-60Hz, 1ph
- Moc 6,53 kW
- Prąd maksymalny 200 A
- Prąd przy pracy 100% 160 A
- Prąd przy pracy 60% 200 A
- Średnica drutu aluminiowego 1,0 - 1,2 mm

ProfiMarket.pl
Browarna 10/6
47-400 Racibórz
NIP: PL 639-102-11-26

- Średnica drutu samoosłonowego 0,8 mm
- Średnica drutu stalowego 0,8 - 1,0 mm
- Średnica drutu ze stali nierdzewnej 0,8 - 1,0 mm
- Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0 mm
- Zakres regulacji prądu spawania 20 - 200 A
- Rozmiar szpuli drutu 5 kg / 0,45 kg
- Stopień ochrony IP23S
- Waga urządzenia / zestawu 15/16 kg
- Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 510x230x370 mm
- Wymiary opakowania dł x szer x wys 550x250x385 mm

WYPOSAŻENIE

- profesjonalny uchwyt spawalniczy MIG 25 o długości 3 metry uzbrojony pod aluminium
- przewód elektrodowy o długości 2 metry
- przewód masowy o długości 2 metry
- rolki do podajnika 1,0-1,2 do aluminium oraz 0,8-1,0 do stali.