ProfiMarket.pl
Browarna 10/6
47-400 Racibórz
NIP: PL 639-102-11-26

Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 12:43

Link do produktu: https://profimarket.pl/tecnomig-205-lcd-migtigmma-synergic-polautomat-inwertorowy-ideal-p-3705.html



TECNOMIG 205 LCD MIG/TIG/MMA SYNERGIC półautomat inwertorowy Ideal

Nr. Kat.	**TMIG205LCDV2**
Producent	**Ideal Professional**

Opis

CECHY

- TECNOMIG 205 LCD SYNERGIC jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, TIG LIFT, MMA oraz FLUX. Urządzenie zostało zaprojetowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.
- TECNOMIG 205 LCD stosowany jest do lutospawania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium . Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądz mieszanki oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.
- Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Wystarczy tylko ustawić grubość spawanego materiału i zacząć spawać: inteligentny i automatyczny układ kontroli łuku spawalniczego, krok po kroku, dobierze najlepsze parametry, dla każdej pozycji spawania i dla każdego materiału. Użytkownik może również ustawić ręcznie długość łuku spawalniczego i dopasować wygląd spoiny do własnych potrzeb.
- Wyświetlacz LCD umożliwia dokładną regulację parametrów spawania takich jak regulacja indukcyjności, dojazdu drutu, upalania drutu, wypływu gazu po zakończeniu spawania.
- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- Zasilanie jednofazowe.
- Urządzenie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

DANE TECHNICZNE

- Rozmiar szpuli drutu 0,45 - 5 kg
- Stopień ochrony IP 23S
- Waga urządzenia / zestawu 15/16 kg
- Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 540x240x385 mm
- Moc 6,4 kW
- Napięcie stanu jałowego 64 V
- Prąd maksymalny 200 A (MIG) / 150 A (TIG/MMA)
- Prąd przy pracy 100% 160 A (MIG)
- Prąd przy pracy 60% 200 A (MIG)
- Średnica drutu aluminiowego 0,8 - 1,0 mm
- Średnica drutu do lutospawania 0,8 - 1,0 mm
- Średnica drutu samoosłonowego 0,8 - 1,2 mm
- Średnica drutu stalowego 0,6 - 1,0 mm
- Średnica drutu ze stali nierdzewnej 0,8 - 1,0 mm
- Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 3,2 mm
- Stopnie regulacji prądu spawania Bezstopniowo
- Zakres regulacji prądu spawania 35 - 200 A (MIG) / 20 - 150 A (MMA/TIG)
- Prąd pobierany z sieci 20,3 A
- Zabezpieczenie sieci zasilającej 25C
- Znamionowe napięcie zasilania 230 V; 50Hz (1ph)

ProfiMarket.pl
Browarna 10/6
47-400 Racibórz
NIP: PL 639-102-11-26

WYPOSAŻENIE

- uchwyt spawalniczy ze złączem MIG 15/3m
- rolka podająca pod drut stalowy 0,8-1,0
- przewód masowy 2m
- przewód elektrodowy 2m