

Link do produktu: <https://profimarket.pl/tecnomig-203-migtigmma-synergic-vrd-tig-migomat-inwertorowy-ideal-p-4105.html>



TECNOMIG 203 MIG/TIG/MMA SYNERGIC VRD + TIG migomat inwertorowy Ideal

Nr. Kat.

TMIG203MMATIG

Producent

Ideal Professional

Opis

CECHY

- TECNOMIG 203 MIG/TIG/MMA SYNERGIC VRD to inwertorowy synergiczny migomat przeznaczony do spawania łukowego metodą MIG/MAG, TIG LIFT, MMA oraz FLUX. Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.
- TECNOMIG 203 stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.
- Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2T (bez blokady przycisku)/4T (blokada przycisku do długich spoin)
- Przy metodzie MMA mamy możliwość włączania funkcji VRD (VOLTAGE REDUCTION Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.
- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- Zasilanie jednofazowe.
- Urządzenie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

DANE TECHNICZNE

- Rozmiar szpuli drutu 5 kg
- Stopień ochrony IP21S
- Waga urządzenia / zestawu 12 / 14 kg
- Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 440x170x290 mm
- Wymiary opakowania dł x szer x wys 505x340x335 mm
- Moc 5,9 kW
- Napięcie stanu jałowego 50 V
- Prąd przy pracy 100% 155 A
- Prąd przy pracy 60% 200 A
- Średnica drutu aluminiowego 0,8 - 1,0 mm
- Średnica drutu do lutowania 0,8 mm
- Średnica drutu samoosłonowego 0,8 - 1,0 mm
- Średnica drutu stalowego 0,6 - 1,0 mm
- Średnica drutu ze stali nierdzewnej 0,6 - 1,0 mm
- Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0 mm
- Zakres regulacji prądu spawania 50 - 200 A (MIG) / 10 - 160 A (MMA) / 10 - 200 A (TIG)
- Zabezpieczenie sieci zasilającej 25 A zwłoczny (typu C)
- Znamionowe napięcie zasilania 230 V; 50Hz (1ph)

WYPOSAŻENIE

- uchwyt spawalniczy ze złączem MIG 15/3m
- uchwyt TIG 17 o długości 4m
- przewód masowy 2m
- przewód elektrodowy 3m