

Link do produktu: <https://profiarket.pl/tecnomig-202-led-migtigmma-synergic-polautomat-inwertorowy-ideal-p-4427.html>



TECNOMIG 202 LED MIG/TIG/MMA SYNERGIC półautomat inwertorowy Ideal

Nr. Kat.

TMIG202LED

Producent

Ideal Professional

Opis

CECHY

- **TECNOMIG 202 LED** jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, TIG LIFT, MMA oraz FLUX. Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych.
- **TECNOMIG 202** stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości bez gazu.
- Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2T (bez blokady przycisku) / 4T (blokada przycisku do długich spoin)
- Czytelny wyświetlacz LED umożliwia dokładną regulację urządzenia, nawet przy bardzo mocnym oświetleniu.
- Przy metodzie MMA mamy możliwość włączenia funkcji VRD (VOLTAGE REDUCTION Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.
- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- Zasilanie jednofazowe.
- Urządzenie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

DANE TECHNICZNE

- Prąd pobierany z sieci - 34 A
- Zabezpieczenie sieci zasilającej - 25 A zwłoczny (typu C)
- Znamionowe napięcie zasilania - 230 V; 50Hz (1ph)
- Moc - 6,2 kW
- Napięcie stanu jałowego - 74 V
- Prąd maksymalny - 200 A - 60%
- Prąd przy pracy 100% - 155 A (MIG/TIG) / 124 A (MMA)
- Prąd przy pracy 60% - 200 A (MIG/TIG) / 160 A (MMA)
- Średnica drutu aluminiowego - 0,8 - 1,0 mm
- Średnica drutu do lutowania - 0,8 mm
- Średnica drutu samoosłonowego - 0,8 - 1,0 mm
- Średnica drutu stalowego - 0,6 - 1,0 mm
- Średnica drutu ze stali nierdzewnej - 0,6 - 1,0 mm
- Średnica elektrody spawalniczej - 1,6 - 4,0 mm
- Zakres regulacji prądu spawania - 50 - 200 A (MIG) / 10 - 160 A (MMA) / 10 - 200 A (TIG)
- Rozmiar szpuli drutu - D200 (2kg i 5kg)
- Stopień ochrony - IP21S
- Waga urządzenia / zestawu - 10 / 14 kg
- Wymiary gabarytowe dł x szer x wys - 455x170x300 mm
- Wymiary opakowania dł x szer x wys - 500x280x330 mm

WYPOSAŻENIE

- uchwyt spawalniczy ze złączem MIG 15 - 3m
- przewód masowy - 2,5m
- przewód elektrodowy - 2,5m