ProfiMarket.pl
Browarna 10/6
47-400 Racibórz
NIP: PL 639-102-11-26

Dane aktualne na dzień: 28-03-2024 10:16

Link do produktu: https://profimarket.pl/tecnomig-200gd-migmmatig-vrd-synergic-polautomat-inwertorowy-ideal-p-3163.html



TECNOMIG 200GD MIG/MMA/TIG VRD Synergic półautomat inwertorowy Ideal

Nr. Kat.	**TMIG200GD**
Producent	**Ideal Professional**

Opis

CECHY

- Sterowany mikroprocesorem inwertorowy półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, lutospawania blach ocynkowanych, spawania metodą FLUX drutem spawalniczym bez gazu osłonowego, do spawania metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC) oraz metodą TIG Lift prądem stałym (DC) z dotykowym zajarzeniem łuku.
- Dzięki swojej elastyczności może spawać różnego rodzaju materiały: stal, stal ocynkowaną, stal nierdzewną i aluminium.
- Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Lekki i bardzo kompaktowy, może być z łatwością transportowany zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków.
- Funkcja VRD (VOLTAGE REDUCTION Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.
- zmiana biegunowości do spawania metodą FLUX bez gazu osłonowego
- kontrola synergiczna parametrów spawania
- korekta synergii umożliwia dokładne dopasowanie wartości napięcia spawania do prędkości podawania drutu
- wyświetlacz LCD: prąd spawania, napięcie spawania, prędkość podawania drutu
- dodatkowo regulacja: indukcyjności, korekty napięcia
- fukcja 2-takt/4-takt
- kompaktowy i lekki
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe
- przeznaczony do pracy z generatorem prądotwórczym (+/- 15%)
- Maksymalna szpula z drutem: 5 kg. Podajnik drutu: wewnętrzny, 2-rolkowy.
- Chłodzony wentylatorem.

DANE TECHNICZNE

- Stopień ochrony IP 21
- Waga 13 kg
- Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 460x225x300 mm
- Moc 7,7 kW
- Napięcie stanu jałowego 50,5 V
- Prąd maksymalny 200A
- Prąd przy pracy 60% 200 A
- Średnica drutu aluminiowego 0,8 - 1,0 mm
- Średnica drutu do lutospawania 0,8 mm
- Średnica drutu samoosłonowego 0,8 - 1,2 mm
- Średnica drutu stalowego 0,6 - 1,0 mm
- Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0 mm
- Stopnie regulacji prądu spawania Bezstopniowa
- Zakres regulacji prądu spawania 25-200 A(MIG/TIG) / 25-160 A (MMA)
- Prąd pobierany z sieci 22 A
- Zabezpieczenie sieci zasilającej 25C

ProfiMarket.pl
Browarna 10/6
47-400 Racibórz
NIP: PL 639-102-11-26

- Znamionowe napięcie zasilania 230 V

WYPOSAŻENIE

- uchwyt spawalniczy ze złączem MIG 15/3m
- przewód masowy
- przewód elektrodowy