

Link do produktu: <https://profimarket.pl/praktik-tig-200-acdc-spawarka-tig-ideal-p-4110.html>

PRAKTIK TIG 200 AC/DC spawarka TIG Ideal



Nr. Kat.

PTIG200AC

Producent

Ideal Professional

Opis

CECHY

- **PRAKTIK TIG 200** AC/DC jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.
- Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, MMA.
- Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.
- Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.
- Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.
- Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.
- Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).
- Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.
- Wyświetlacz cyfrowy ułatwia regulację parametrów spawarki:
 - początkowy wpływ gazu osłonowego
 - prąd początkowy
 - czas narastania prądu
 - prąd spawania
 - prąd bazy
 - czas opadania prądu
 - prąd końcowy
 - końcowy wpływ gazu osłonowego
 - długość pulsu
 - częstotliwość pulsu
 - częstotliwość AC
 - balas AC
- Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:
 - ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
 - HOT START: regulacja gorącego start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
 - ANTI STICK: przeciwwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego
- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Szybkołączące podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.

- Zasilanie jednofazowe 230V.
- Urządzenie wyposażone jest we wtyczkę zasilania.

DANE TECHNICZNE

- Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 445x170x295 mm
- Wymiary opakowania dł x szer x wys 500x280x335 mm
- Balans AC 20% - 50%
- Czas narastania prądu (s) 0,0 - 5,0 s
- Czas opadania prądu (s) 0,0 - 5,0 s
- Częstotliwość AC 20 - 250 Hz
- Częstotliwość pulsu Hz 0,5 - 200 Hz
- Długość pulsu (%) 5 - 100 %
- Gaz po (s) 0,1 - 10 s
- Gaz przed (s) 0,1 - 1,0 s
- Moc 5,9 kW
- Prąd bazy w pulsie 10 - 200 A
- Prąd końcowy 10 - 200 A
- Prąd maksymalny 200 A
- Prąd startowy 10 - 200 A
- Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0 mm
- Zabezpieczenie sieci zasilającej C25A

WYPOSAŻENIE

- Uchwytem spawalniczym TIG 17 o długości 4 metry
- Przewód elektrodowy MMA o długości 3m
- Przewód masowy o długości 2m.