ProfiMarket.pl
Browarna 10/6
47-400 Racibórz
NIP: PL 639-102-11-26

Dane aktualne na dzień: 12-11-2026 16:09

Link do produktu: https://profimarket.pl/praktik-tig-200-acdc-led-spawarka-tig-ideal-p-4110.html



PRAKTIK TIG 200 AC/DC LED spawarka TIG Ideal

Cena	**2 198 zł**
Nr Kat.	**PRAKTIK TIG 200 LED**
Producent	**Ideal Professional**

Opis

CECHY

- PRAKTIK TIG 200 AC/DC LED jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.
- Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, MMA.
- Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.
- Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.
- Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.
- Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.
- Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).
- Wyświetlacz LED ułatwia regulację parametrów spawarki:

początkowy wypływ gazu osłonowego
prąd początkowy
czas narastania prądu prąd spawania
prąd bazy
czas opadania prądu
prąd końcowy
końcowy wypływ gazu osłonowego
długość pulsu
częstotliwość pulsu
częstotliwość AC
balas AC

- Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną
- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego
- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Szybkozłącze podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- Zasilanie jednofazowe 230V. Urządzenie wyposażone jest we wtyczkę zasilania.

ProfiMarket.pl
Browarna 10/6
47-400 Racibórz
NIP: PL 639-102-11-26

DANE TECHNICZNE

- Prąd pobierany z sieci 17A (38A) MMA , 13A (29A) TIG
- Zabezpieczenie sieci zasilającej C25A
- Balans AC 20% - 50%
- Czas narastania prądu 0,0 - 5,0 s
- Czas opadania prądu 0,0 - 5,0 s
- Częstotliwość AC 20 - 250 Hz
- Częstotliwość pulsu 0,5 - 200 Hz
- Długość pulsu 5 - 100 %
- Gaz po 0,1 - 10 s
- Gaz przed 0,1 - 1,0 s
- Moc 5,9 kW
- Napięcie stanu jałowego 78 V
- Prąd bazy w pulsie 10 - 200 A
- Prąd końcowy 10 - 200 A
- Prąd maksymalny 200 A
- Prąd startowy 10 - 200 A
- Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0 mm
- Waga urządzenia / zestawu 8,3/13 kg
- Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 445x170x295 mm
- Wymiary opakowania dł x szer x wys 500x280x335 mm

WYPOSAŻENIE

- Uchwytem spawalniczym TIG 17 o długości 4 metry
- Przewód elektrodowy MMA o długości 3m
- Przewód masowy o długości 2m