ProfiMarket.pl
Browarna 10/6
47-400 Racibórz
NIP: PL 639-102-11-26

Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 10:38

Link do produktu: https://profimarket.pl/inductor-45c-5kw-dhi45c-podgrzewacz-indukcyjny-ideal-p-3722.html



INDUCTOR 45C 5kW DHI45C podgrzewacz indukcyjny Ideal

Nr. Kat.	**INDUCTOR45C**
Producent	**Ideal Professional**

Opis

CECHY

- INDUCTOR 45 jest rewolucyjnym podgrzewaczem indukcyjnym służącym do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali żelaznych, aluminium oraz miedzi metodą indukcyjną.
- Korzystając z reguł indukcji elektromagnetycznej, może dostarczyć ogromną ilość ciepła do konkretnego miejsca w ciągu zaledwie kilku sekund na głębokość 4mm. Nagrzewając wyłącznie wybrane miejsce nie uszkadza szyb, elementów gumowych, plastykowych oraz powierzchni pomalowanych w bezpośrednim otoczeniu pracy podgrzewacza.
- Pomimo niewielkich rozmiarów i wagi (13,5kg) uzyskuje wysokie parametry wyjściowe. Wbudowany układ chłodzenia cieczą umożliwia uzyskanie mocy maksymalnej 5kW.
- Zalecany do zastosowań produkcyjnych np. przy wielokrotnym podgrzewaniu takich samych detali w zbliżonym czasie. Urządzenie zostało zoptymalizowane do nagrzewania miedzi dzięki czemu istnieje możliwość wykonywania twardych lutów.
- Gwarantuje maksymalną kontrolę nagrzewania podczas pracy. W odróżnieniu od palnika gazowego – podgrzewacz indukcyjny nagrzewając metal tylko w wybranym miejscu do temperatury 500-600˚C nie zmienia charakterystyki technicznej stali.
- Moc regulowania płynnie w zakresie 10 - 100 %
- Timer umożliwia automatyczne zakończenie grzania po upływie określonego czasu.
- TRYB 1: Kontrola pola magnetycznego: Tryb stałej mocy pola magnetycznego (CF) W tym trybie pracy podgrzewacz dostarcza jednakową siłę pola magnetycznego niezależnie od otoczenia końcówki podgrzewacza. Podgrzewacz zachowuje się podobnie do palnika gazowego, w którym siła płomienia zastąpiona jest siłą pola magnetycznego. Siła dostarczanego ciepła jest łatwo kontrolowana poprzez zbliżanie lub oddalania końcówki podgrzewacza od podgrzewanego materiału, podobnie jak w przypadku panlika gazowego
- TRYB 2: Kontrola mocy: Tryb stałej energii dostarczanej do materiału (CP) W tym trybie urządzenie stara się dostarczyć i utrzymać określoną moc do materiału. Zaletą tego trybu jest zbliżony czas podgrzewania tego samego detalu co ma zastosowanie przy wielokrotnym podgrzewaniu takiego samego detalu np. w procesie produkcji.
- Urządzenie posiada uniwersalny system zdalnego sterowania, który umożliwia jego łatwą integrację z zautomatyzowanymi procesami produkcyjnymi . Urządzenie może być kontrolowane poprzez pedał nożny, przycisk, sygnał analogowy bazujący na napięciu i prądzie cewki, dostarczając zwrotnie informacji wyjściowych. W wybranych modelach możliwa jest pełna kontrola poprzez złącze Data Bus, umożliwiając pełną kontrolę i kompletny monitoring procesu nagrzewania.
- Urządzenie zapewnia możliwość ingerencji w ustawienia parametrów nagrzewania oraz wyświetlenie najbardziej istotnych wartości procesu nagrzewania w trybie Informacji

DANE TECHNICZNE

- Moc: 5 kW
- Znamionowe napięcie zasilania: 230 V (180 V–265 V) 50/60 Hz
- Długość kompletnego przewodu : 2 m
- Pojemność zbiornika : 2,5 l
- Rodzaj chłodzenia : ciecz
- Częstotliwość : 18 – 60 kHz
- Stopnie regulacji : 10 - 100 %

ProfiMarket.pl
Browarna 10/6
47-400 Racibórz
NIP: PL 639-102-11-26

- Prąd pobierany z sieci : 16 A
- Wymiary: 240 x 200 x 440 mm
- Waga: 13,5 kg

WYPOSAŻENIE

- przewód z cewką otwartą "U"

