ProfiMarket.pl
Browarna 10/6
47-400 Racibórz
NIP: PL 639-102-11-26

Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 15:02

Link do produktu: https://profimarket.pl/expert-tig-220-acdc-pulse-spawarka-tig-ideal-p-4198.html



EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE spawarka TIG Ideal

Cena	**3 737 zł**
Nr Kat.	**EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE**
Producent	**Ideal Professional**

Opis

CECHY

- **EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE** jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.
- Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, MMA.
- Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.
- Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.
- Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.
- Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.
- Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).
- Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.
- Urządzenie posiada 9 miejsc zapisów programów spawania użytkownika.
- Wyświetlacze cyfrowe ułatwiają regulację parametrów spawarki:
- początkowy wypływ gazu osłonowego
- prąd początkowy
- czas narastania prądu
- prąd spawania
- prąd bazy
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- końcowy wypływ gazu osłonowego
- długość pulsu
- częstotliwość pulsu
- balas AC
- częstotliwość AC
- wartość HOT START
- wartość ARC FORCE
- Z panelu sterowania mamy możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC :
- TIG AC – przebieg napięcia prostokątny
- TIG AC – przebieg napięcia sinusoidalny
- Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:
- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia (ręczna) - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

- ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego
- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Szybkozłącze podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- Zasilanie jednofazowe 230V. Urządzenie wyposażone jest we wtyczkę zasilania.

DANE TECHNICZNE

- Zabezpieczenie sieci zasilającej C25A MMA / C20A TIG
- Znamionowe napięcie zasilania 230 V, 50-60Hz, 1ph
- Czas narastania prądu (s) 0 - 10
- Czas opadania prądu (s) 0 - 10
- Częstotliwość pulsu Hz 0,5 - 999
- Długość pulsu (%) 5 - 95
- Gaz po (s) 0 - 10
- Gaz przed (s) 0,1 - 2
- Moc 5 kW
- Napięcie stanu jałowego 86 V (TIG) / 57 V (MMA)
- Prąd końcowy 5 - 200 A
- Prąd maksymalny 200 A - 60%
- Prąd przy pracy 100% 155 A
- Prąd przy pracy 60% 200 A
- Prąd startowy 5 - 200 A
- Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0
- Zakres regulacji prądu spawania 5 - 200 A
- Stopień ochrony IP 23
- Waga urządzenia / zestawu 13 / 16 kg
- Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 510x150x310 mm

WYPOSAŻENIE

- uchwyt spawalniczy TIG 26 ze zdalną regulacją o długości 4 metry
- przewód elektrodowy MMA o długości 3m
- przewód masowy o długości 3m.