ProfiMarket.pl
Browarna 10/6
47-400 Racibórz
NIP: PL 639-102-11-26

Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 12:36

Link do produktu: https://profimarket.pl/expert-tig-220-acdc-pulse-lcd-spawarka-tig-ideal-p-3809.html



EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE LCD spawarka TIG Ideal

Nr. Kat.	**EXTIG220ACLCD**
Producent	**Ideal Professional**

Opis

CECHY

- EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE PFC jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.
- Urządzenie posiada tryby spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, TIG PUNKTOWE, TIG 2-LEVEL, MMA AC, MMA DC MMA PULS.
- Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.
- Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.
- Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia sczepianie cienkich materiałów.
- Funkcja TIG 2-LEVEL: regulacja prądu "2-level" umożliwia przełączanie pomiędzy wyższym i niższym poziomem prądu poprzez kolejne naciśnięcia przycisku w uchwycie spawalniczym.
- Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.
- Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.
- Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).
- Czytelny i prosty w obsłudze panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.
- Urządzenie posiada 9 miejsc zapisów programów spawania użytkownika.
- Wyświetlacz LCD ułatwiaja regulację parametrów spawarki:
- początkowy wypływ gazu osłonowego
- prąd początkowy
- czas narastania prądu
- prąd spawania
- prąd bazy
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- końcowy wypływ gazu osłonowego
- szerokość pulsu
- częstotliwość pulsu
- balans AC
- częstotliwość AC
- wartość HOT START
- wartość ARC FORCE
- Z panelu sterowania mamy możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC :
- TIG AC – przebieg napięcia trójkątny
- TIG AC – przebieg napięcia prostokątny
- TIG AC – przebieg napięcia sinusoidalny

- Przy metodzie MMA mamy mozliwość spawania pulsacyjnego, oraz regulacji jego następujących parametrów:
- regulacja prądu bazy
- regulacja częstotliwości pulsu
- regulacja szerokości pulsu
- Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:
- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia (ręczna) - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego startu (ręczna) - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego
- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Szybkozłącze podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- Zasilanie jednofazowe 230V. Urządzenie wyposażone jest we wtyczkę zasilania.

DANE TECHNICZNE

- Zabezpieczenie sieci zasilającej C25A MMA / C20A TIG
- Znamionowe napięcie zasilania 230 V, 50-60Hz, 1ph
- Balans AC (-5) - 5
- Czas narastania prądu (s) 0 - 10
- Czas opadania prądu (s) 0 - 10
- Częstotliwość AC 50 - 250 Hz
- Częstotliwość pulsu Hz 0,5 - 999
- Długość pulsu (%) 5 - 95
- Gaz po (s) 0 - 10
- Gaz przed (s) 0,1 - 2
- Moc 7,7 kW
- Napięcie stanu jałowego 95 V
- Prąd bazy w pulsie 5 - 200 A
- Prąd końcowy 5 - 200 A
- Prąd maksymalny 200 A
- Prąd przy pracy 100% 155 A
- Prąd przy pracy 60% 200 A
- Prąd startowy 5 - 200 A
- Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0
- Zakres regulacji prądu spawania 5 - 200 A
- Stopień ochrony IP 23
- Waga urządzenia / zestawu 13 / 16 kg
- Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 530x195x370 mm

WYPOSAŻENIE

- uchwyt spawalniczy TIG 26 ze zdalną regulacją o długości 4 metry
- przewód elektrodowy MMA o długości 3m
- przewód masowy o długości 3m.