ProfiMarket.pl
Browarna 10/6
47-400 Racibórz
NIP: PL 639-102-11-26

Dane aktualne na dzień: 28-03-2024 11:04

Link do produktu: https://profimarket.pl/expert-tig-210-acdc-pfc-z-uchwytem-tig-ze-zdalna-regulacja-ideal-p-3709.html



EXPERT TIG 210 AC/DC PFC z uchwytem TIG ze zdalną regulacją Ideal

Nr. Kat.	**EXTIG210AC**
Producent	**Ideal Professional**

Opis

CECHY

- EXPERT TIG 210 AC/DC PFC jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC), stałym (DC), mieszanym (MIX)oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.
- Urządzenie posiada tryby spawania: TIG AC, TIG AC PULS, TIG DC, TIG DC PULS, TIG MIX, TIG PUNKTOWE, TIG 2-LEVEL, MMA.
- Funkcja TIG AC i TIG AC PULS stosowana jest do spawania stali aluminium. Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego.
- Funkcja TIG MIX: to specjalna metoda spawania TIG, polegająca na połączeniu prądu stałego i zmiennego, umożliwia uzyskanie pełnego wtopienia i skutecznego czyszczenia podczas spawania aluminium.
- Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia sczepianie cienkich materiałów.
- Funkcja TIG 2-LEVEL: regulacja prądu "2-level" umożliwia przełączanie pomiędzy wyższym i niższym poziomem prądu poprzez kolejne naciśnięcia przycisku w uchwycie spawalniczym.
- Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.
- Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.
- Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt lub 4-takt (blokada przycisku do długich spoin).
- Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania
- Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:
- ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
- HOT START: regulacja gorącego start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
- ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego
- Funkcja VRD (Voltage Reduction Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.
- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- Zasilanie jednofazowe 230V. Urządzenie wyposażone jest we wtyczkę zasilania.
- PFC (Power Factor Correction) - zwiększony współczynnik mocy, 30% mniejszy pobór z sieci zasilającej.
- Zabiezpieczenie sieci zasilającej tylko 16A.

DANE TECHNICZNE

- Stopień ochrony IP23S

ProfiMarket.pl
Browarna 10/6
47-400 Racibórz
NIP: PL 639-102-11-26

- Waga 11,5 kg
- Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 430x160x300 mm
- Czas narastania prądu (s) 0 - 10 s
- Czas opadania prądu (s) 0 - 15 s
- Częstotliwość pulsu Hz 0.2 - 500 Hz
- Długość pulsu (%) 5 - 95 %
- Gaz po (s) 0.1 - 60 s
- Gaz przed (s) 0.01 - 9.99 s
- Moc 5,7 kW
- Napięcie stanu jałowego 60 V TIG / 13.2 V MMA (VRD)
- Prąd końcowy 10 - 210 A
- Prąd maksymalny 210 A - 30 % @40st.C
- Prąd przy pracy 100% 115 A @40st.C
- Prąd przy pracy 60% 148 A @40st.C
- Prąd startowy 3 - 210 A
- Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0 mm
- Zakres regulacji prądu spawania 3 - 210 A (TIG DC) / 5 - 210 A (TIG AC) / 10 - 170 A (MMA)
- Zabezpieczenie sieci zasilającej 16 A "C"
- Znamionowe napięcie zasilania 230 V; 50Hz (1ph)

WYPOSAŻENIE

- uchwyt spawalniczy TIG 26 o długości 4 metry w oplocie EPDM+skóra ze zdalną regulacją prądu w rękojeści
- przewód elektrodowy MMA o długości 3m
- przewód masowy o długości 3m.