ProfiMarket.pl
Browarna 10/6
47-400 Racibórz
NIP: PL 639-102-11-26

Dane aktualne na dzień: 13-11-2026 07:27

Link do produktu: https://profimarket.pl/expert-tig-202-acdc-pulse-pro35-lcd-spawarka-inwertorowa-ideal-p-4496.html



EXPERT TIG 202 AC/DC PULSE Pro3.5 LCD spawarka inwertorowa Ideal

Cena	**3 248 zł**
Nr Kat.	**EXPERT TIG 202 AC/DC PULSE Pro3.5 LCD**
Producent	**Ideal Professional**

Opis

CECHY

- **EXPERT TIG 202 AC/DC PULSE Pro3.5 LCD** jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii IGBT, przeznaczonym do spawania metodą TIG i TIG PULS oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC) i przemiennym (AC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.
- Urządzenie posiada trzy tryby spawania: TIG DC, TIG AC, TIG DC PULS, TIG AC PULS, MMA, MMA PULS.
- Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego.
- Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.
- Dzięki regulacji parametrów spawania pulsacyjnego TIG PULS, mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.
- Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT). Funkcja LIFT stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.
- Zarówno przy zapłonie bezdotykowym HF jak i dotykowym LIFT, mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie 2-takt, 4-takt (blokada przycisku do długich spoin) oraz dwupoziomowy tryb RPT (przełączanie między dwoma stopniami prądu). Dodatkowo tylko dla TIG HF występuje także możliwość spawania punktowego (SPOT).
- Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania, umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania. Źródło posiada również rozszerzone ustawienia użytkowe, takie jak poziom jasności ekranu, ustawienie daty oraz pracę wentylatora w trybie półpasywnym (SMART).
- Źródło posiada również pełną synergię w każdej metodzie, rozszerzoną o specjalny tryb metody TIG (SMART TIG). Umożliwia on wybór początkowych parametrów spawalniczych, pod które źródło ustawi parametry wyjściowe.
- Wyświetlacz LCD ułatwia regulację parametrów urządzenia:

początkowy wypływ gazu osłonowego
prąd początkowy
czas narastania prądu
prąd spawania
prąd bazy
czas opadania prądu
prąd końcowy
końcowy wypływ gazu osłonowego
długość pulsu
częstotliwość pulsu
długość spawania przerywanego
regulacja HOT START
regulacja ARC FORCE

- Z panelu sterowania mamy możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC:

TIG AC – przebieg napięcia prostokątny

TIG AC – przebieg napięcia sinusoidalny
TIG AC – przebieg napięcia trójkątny

- Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym
HOT START: regulacja gorącego start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.
ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego
Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem, co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
Szybkozłącze podłączenia gazu do uchwytu spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwytu spawalniczego bez użycia narzędzi.
Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
Zasilanie jednofazowe 230V. Urządzenie wyposażone jest we wtyczkę zasilania.

DANE TECHNICZNE

- Zabezpieczenie sieci zasilającej: C25A MMA / C20A TIG
- Znamionowe napięcie zasilania: 230V, 50-60Hz, 1ph
- Balans AC: (-5) - 5
- Czas narastania prądu: 0 - 20 s
- Czas opadania prądu: 0 - 20 s
- Częstotliwość AC: 50 - 250 Hz
- Częstotliwość pulsu: 0,5 - 999Hz
- Długość pulsu: 5 - 95%
- Gaz po: 0 - 20 s
- Gaz przed: 0 - 20 s
- Moc: 7,6 kW
- Napięcie stanu jałowego: 67 V
- Prąd bazy w pulsie: 10 - 200 A
- Prąd końcowy: 10 - 200 A
- Prąd maksymalny: 200 A - 60%
- Prąd przy pracy 100%: 100 A
- Prąd przy pracy 60%: 200 A
- Prąd startowy: 10 - 200 A
- Średnica elektrody spawalniczej: 1,6 - 4,0mm
- Zakres regulacji prądu spawania: 10 - 200 A
- Stopień ochrony: IP21S
- Waga urządzenia / zestawu: 9 / 14 kg
- Wymiary gabarytowe dł x szer x wys: 505x160x305 mm
- Wymiary opakowania dł x szer x wys: 565x220x360 mm

WYPOSAŻENIE

- komplet akcesorii TIG i MMA
- uchwyt spawalniczy TIG 26 ze zdalną regulacją o długości 4 metry
- przewód elektrodowy MMA o długości 3m
- przewód masowy o długości 3m
- wężyk gazowy z szybkozłączką