

Link do produktu: <https://profimarket.pl/expert-mig-215-lcd-migmmatig-synergic-alu-spawarka-migomat-ideal-p-4089.html>



EXPERT MIG 215 LCD MIG/MMA/TIG SYNERGIC ALU spawarka migomat Ideal

Nr. Kat.

EXMIG215LCD

Producent

Ideal Professional

Opis

CECHY

- EXPERT MIG 215 LCD MIG/TIG/MMA SYNERGIC ALU jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, TIG LIFT, MMA oraz FLUX.
- EXPERT MIG 215 LCD jest perfekcyjnym rozwiązaniem do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych. Dzięki swojej elastyczności może spawać różnego rodzaju materiały: stal, stal nierdzewną, aluminium lub lutować nadwozia ocynkowane i stale wysokowytrzymałe.
- Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD w języku polskim czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Wystarczy tylko ustawić grubość spawanego materiału i zacząć spawać: inteligentny i automatyczny układ kontroli łuku spawalniczego, krok po kroku, dobierze najlepsze parametry, dla każdej pozycji spawania i dla każdego materiału. Użytkownik może również ustawić ręcznie długość łuku spawalniczego i dopasować wygląd spoiny do własnych potrzeb.
- Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2T (bez blokady przycisku)/4T (blokada przycisku do długich spoin)
- Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.
- Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.
- Zasilanie jednofazowe.
- Urządzenie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

DANE TECHNICZNE

- Stopień ochrony IP21
- Waga 19 kg
- Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 500x240x410 mm
- Moc (60% / max) 2,2 / 5 kW
- Napięcie stanu jałowego 69 V
- Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 20°C 200 A - 60%
- Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40°C 200 A - 40%
- Prąd przy pracy 60% 200 A
- Średnica drutu aluminiowego 0,8 - 1,0 mm
- Średnica drutu do lutowania 0,8 - 1,0 mm
- Średnica drutu samoosłonowego 0,8 - 1,2 mm
- Średnica drutu stalowego 0,6 - 1,0 mm
- Średnica drutu ze stali nierdzewnej 0,8 - 1,0 mm
- Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0 mm
- Zakres regulacji prądu spawania 40 - 200 A
- Prąd pobierany z sieci (60% / max) 16 A / 36 A
- Znamionowe napięcie zasilania 230 V; 50Hz (1ph)

WYPOSAŻENIE

- uchwyt spawalniczy EURO BINZEL MB15 o długości 3 metry
- przewód masowy

